

XÉTIX

xetix@wanadoo.fr

Tél : 02 40 49 11 11

Fax : 02 40 50 07 89

QUALITEK® 863 Crème à braser sans plomb et sans nettoyage

Description

Qualitek 863 est une crème à braser sans nettoyage conçue pour une vaste gamme d'applications de montage en surface. La large fenêtre d'utilisation de la crème à braser Qualitek 863 permet de minimiser les problèmes de transition du Sn/Pb au sans plomb. Ce produit donne des résultats comparables au procédé Sn/Pb. La qualité d'impression du 863 est excellente pour de nombreux types de circuits.

Qualitek a mis au point un flux particulier conçu spécialement pour les alliages sans plomb à haute température, qui donne des joints de brasure brillants entourés d'un résidu après brasage non-conducteur, lisse, clair et très isolant.

Le 863 est conforme au type ROL0 de l'IPC et à la classe III de l'IPC pour la classification des manques. Ceci assure une fiabilité à long terme des produits fabriqués.

La crème à braser sans nettoyage 863 est disponible sous forme standard et en couleur VERTE avec les alliages SAC et la plupart des autres alliages sans plomb.

Caractéristiques et avantages

- **Excellentes caractéristiques d'impression** : Les excellentes propriétés d'impression sont caractérisées par une définition de dépôts en « briques », une longue durée de vie sur le pochoir ainsi qu'une excellente aptitude à une reprise après une pause. La gamme de vitesse d'impression est particulièrement large, entre 25 mm/s et 150 mm/s.
- **Mouillage excellent** : Il est prouvé que cette crème résout les situations de mouillage difficile, telles que l'on en rencontre avec les composants sans plomb CSP, QFN, etc., sur une multitude de finitions sans plomb de circuits (OSP sur Cu, Argent chimique, Etain chimique, ENIG et HAL sans plomb).
- **Excellente durée de vie sur pochoir** : Résultats d'impression constants pendant au moins 8 heures sans ajouter de nouvelle crème.
- **Excellente résistance à l'affaissement à chaud** : **Aucune** ou **peu de billes de brasure** ou de **ponts**.
- **Utilisation conviviale avec une large fenêtre de profils de refusion** : On obtient une brasabilité de la meilleure qualité sur des circuits compliqués, très denses, que ce soit en refusion à l'air ou sous azote, avec un chauffage linéaire ou des profils de préchauffage jusqu'à 200°C.
- **Propriétés collantes** : valeurs élevées et longue rétention des propriétés (>48 heures) : On assure ainsi un rendement maximum du système de placement automatique, un bon auto-alignement, et peu d'effet « Manhattan ».
- **Absence de manques** : Correspond à la Classe III de l'IPC, la plus haute classification pour les composants BGA importants (< 10% de manques)
- **Excellent aspect esthétique** : Après refusion, on obtient des résidus lisses, clairs, non-conducteurs et mous ainsi que des joints brasés réguliers et brillants
- **Stabilité de la viscosité de la crème** : La viscosité est stable pendant 1 mois à 25°C
- **Durée de vie** : 6 mois entre 0°C et 8°C.

TRADUCTION PAR GBS